

KARTA TECHNICZNA

Mikrokrzemionka biała G95

1. Opis

Mikrokrzemionka biała G95 jest produktem ubocznym powstającym przy produkcji krzemianu cyrkonu. Posiada wysoką zawartość SiO_2 , drobną ziarnistość, wysoką reaktywność i niską wartość pH. Przez dodanie mikrokrzemionki można zmienić strukturę monolitycznych materiałów ogniotrwałych, poprawić ich właściwości reologiczne oraz wydłużyć ich żywotność.

2. Zastosowanie

- materiały ogniotrwałe (wylewane, topione, spiekane: prefabrykaty o niskiej zawartości cementu, cegły)
- wyroby ceramiczne (ceramika zaawansowana i techniczna w branżach takich jak lotnictwo, elektronika, urządzenia medyczne)
- betony o bardzo wysokiej wytrzymałości
- beton natryskowy
- pianobeton
- beton architektoniczny
- kostka brukowa
- zaprawy i fugi (zaprawy naprawcze do betonu)
- cement (mikrocement)
- materiały ścienne i wypełniające
- materiały izolacyjne
- farby
- wyroby gumowe

3. Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Unikać kontaktu z wilgocią.

4. Charakterystyka typowych parametrów fizycznych i chemicznych

Skład chemiczny	Jednostka	Wartość
SiO_2	%	94.0 min
ZrO_2	%	4.0 max
CaO	%	1.0 max
Fe_2O_3	%	1.0 max
TiO_2	%	1.0 max
Al_2O_3	%	1.0 max
Strata prażenia	%	1.0 max
Ciężar nasypowy	kg/m^3	300 - 450

5. Opakowanie

Mikrokrzemionka biała G95 może być dostarczana w workach 25 kg oraz big bagach o wadze 500 kg.

* Materiał należy stosować zgodnie z zaleceniami producenta.