

KARTA TECHNICZNA

Mikrokrzemionka MIKROSILL HP

1. Opis

Mikrokrzemionka MIKROSILL HP to jasnoszara amorficzna krzemionka o typowej zawartości SiO_2 97% i stratach przy prażeniu poniżej 0,4%, która jest stosowana w różnych zaawansowanych zastosowaniach wymagających odporności na bardzo wysokie temperatury lub o surowych wymaganiach dotyczących właściwości mechanicznych, w tym gotowych do użycia mieszankach lub ceramice. Bardzo niski poziom zanieczyszczeń przyczynia się do skrócenia czasu wiązania betonów.

2. Zastosowanie

- betony (o wysokiej i bardzo wysokiej wytrzymałości)
- wyroby ogniotrwałe (betony, cegły, odlewy niskocementowe)
- zaprawy specjalne (zaprawy naprawcze do betonu)
- fugi
- ceramika

3. Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Unikać kontaktu z wilgocią.

4. Charakterystyka typowych parametrów fizycznych i chemicznych

	Typowe wartości
SiO_2 (%)	96 - 99
Si (%)	0.10 – 0.25
CaO (%)	0.15 – 0.6
SO_3 (%)	0.02 – 0.1
Na_2O (%)	0.01 – 0.1
K_2O (%)	0.05 – 0.3
Al_2O_3 (%)	0.05 – 1.4
Fe_2O_3 (%)	0.05 – 0.4
MgO (%)	0.05 – 0.25
Cl ⁻ (%)	0.01 – 0.04
C (%)	0.15 – 0.5

Strata prażenia (w 950°C) (%)	0.15 – 0.8
Powierzchnia właściwa (BET)(m ² /g)	22 - 29
Gęstość nasypowa (kg/m ³)	350 - 450
H ₂ O (%)	0.2 – 1.0
> 45 µm (%)	0.10 – 1.50
pH	6.6 – 8.0

5. Opakowanie

Mikrokrzemionka MIKROSILL HP jest dostarczana w big bagach o wadze 1000 kg.

* Materiał należy stosować zgodnie z zaleceniami producenta.